



Warehouse Management System



Supply Chain Intelligence

¿Puede garantizarse que está despachando el producto que primero se vence?

¿Cuánto tiempo le toma procesar la información que usted necesitaría tener a mano, para tomar decisiones oportunas sobre su negocio?

¿Cómo ayudar a sus bodegueros y demás personal a hacer un mejor uso de su tiempo para que sea más productivo para la empresa?

¿Cómo logro una adecuada rotación física del inventario? ¿Sabe dónde está el producto, Lote A, serie 500? ¿Desea tener una exactitud del inventario arriba del 98%?

**¿Cómo optimizar el espacio de la bodega y a la vez evitar faltantes en la misma?
¿Cómo puedo tener un sistema que levante índices de gestión en tiempo real?**



Confíe usted también en Logistika WMS, al igual que lo han hecho reconocidas empresas de la región, las cuales se han beneficiado de la automatización de sus bodegas y se encuentran operando exitosamente.

Beneficios

1 Más y mejor información:

- Extraiga la información necesaria para analizar las operaciones de su empresa mediante el uso de herramientas dinámicas y fáciles de usar.
- Mediante un panel de control, usted podrá monitorear paso a paso los indicadores de gestión de sus bodegas.
- Esté al tanto del acontecer de sus bodegas mediante una amplia gama de reportes sobre las variables más relevantes tales como niveles y rotación de inventario, utilización de los recursos (espacio y horas hombre), entre otros.

2 Un optimizado manejo del inventario:

- Sus colaboradores sabrán todo lo que se necesita sobre el inventario: en dónde está ubicado, cuánto tiene en existencia, en dónde se encuentran los artículos comprometidos y los disponibles para la venta.
- Garantice un excelente manejo de los inventarios de productos tanto de moda, electrodomésticos y perecederos.
- Mantenga un óptimo nivel para suplir la demanda, reduzca desperdicios.



3 Excelente control sobre su bodega:

- Optimice la capacidad de su bodega, aproveche todo el espacio disponible gracias al sistema dinámico de almacenaje que le sugiere al bodeguero en dónde almacenar cada producto.
- Tenga la información exacta sobre lo que hacen sus empleados, los tipos de movimientos, transacciones y reubicaciones de los productos dentro de la bodega.
- Garantice la seguridad de sus clientes gracias a un manejo de restricciones que le guiará en dónde puede o no almacenar los productos.
- Optimice la ruta de los alistadores dentro de la bodega utilizando criterios de rotación.
- Evite los faltantes que pueden darse de una bodega a otra y lleve un estricto control sobre la carga de cada camión.

4 Haga más eficiente la labor de sus colaboradores:

- Elimine el papeleo excesivo y minimice el tiempo que sus empleados invierten en tareas administrativas.
- No incurra en duplicación de tareas vitales como re-facturación.
- Sus colaboradores estarán más motivados al trabajar con tecnología que facilita sus tareas.
- Al trabajar sus colaboradores con dispositivos móviles inalámbricos, su empresa podrá trabajar con información en tiempo real.

5 Deleite a sus clientes:

- Reduzca los errores que puedan darse en el despacho de la mercadería.
- Minimice los tiempos de entrega de los productos a sus clientes.
- Impresione a sus clientes con el portal web que les permitirá hacer consultas sobre inventarios y más.

Consulte sobre las soluciones complementarias de **Logistika Labs** para la automatización de su cadena de abastecimiento:

- **Logistika SFA (Sales Force Automation)**
- **Logistika RMS - Automatización de cadenas de restaurantes**
- **Logistika Retail**



¡Contáctenos!

Logistika Labs de Costa Rica **T** (506) 201.8003

Logistika Labs de Guatemala **T** (502) 2383.1300

E-mail: ventas@logistikalabs.com
www.logistikalabs.com